

Nordic SF H2 High

Arbetsbeskrivning

Installation och reparation

Dokumentnamn: Nordic SF H2 High

Revision: 3

Working instruction

Installation and repair

Document name: Nordic SF H2 High

Revision: 3

Innehåll	Sida	Content	Page
Produktinformation	3	Product information	3
Allmänt	4	General	4
Installation	5	Installation	5
Artiklar	11	Items	11
Montagekontroll	13	Installation inspection	13
Lagning av zinkskador	13	Repairs to zinc damage	13
Slutkontroll	14	Final inspection	14
Reparation	15	Repairs	15
Underhåll	15	Maintenance	15
Prestandadeklaration	16	Declaration of performance	16
Kontrollrapport	17	Control report	18
Revision	19	Revision	19
Godkännande	19	Approval	19
Kontakt	19	Contact	19
<i>Bilaga A</i>		<i>Appendix A</i>	
Utsättningsritning – Fotplatta för kantbalk (förhöjd)	20	Setting out drawing – Base plate for edge beam (raised)	20
Utsättningsritning – Fotplatta för kantbalk (vägbanenivå)	21	Setting out drawing – Base plate for edge beam (roadway)	21

Produktinformation	Product information
Produktbeskrivning: Räcke med SF-profil som navföljare, 120x80 som toppföljare monterat på □ 55 ståndare. Olika installation alternative finns tillgängliga.	Product description: Safety barrier with SF-profile as safety rail, 120x80 as top rail fixed at □ 55 post. Different installation alternative available.
Harmoniserad standard: EN1317-5:2007/A2:2012	<i>Harmonised standard:</i> EN1317-5:2007 / A2:2012
Kapacitetsklass H2	Containment level H2
Ständaravstånd (m) 2.0	Post spacing (m) 2.0
Norm. fordonsinträngning (klass) VI3	Norm. vehicle intrusion (class) VI3
Norm. fordonsinträngning (m) 0.9	Norm. vehicle intrusion (m) 0.9
Norm. arbetsbredd (klass) W2	Norm. working width (class) W2
Norm. arbetsbredd (m) 0.8	Norm. working width (m) 0.8
Norm. dynamisk utböjning (m) 0.5-0.6	Norm. dynamic deflection (m) 0.5-0.6
Skaderiskklass B	Impact severity level B
Konstruktionsbredd (m) 0.20	Construction width (m) 0.20
Konstruktionshöjd (m) 1.2 / 1.4	Construction height (m) 1.2 /1.4
Motstånd mot snöplogning (klass) 4	Resistance to snow removal(class) 4
Beständighet: Varmförzinkad enligt SS-EN ISO 1461:2009 Nationell Bilaga Fe/Zn 115	Durability: Hot dip galvanized coatings according to SS-EN ISO 1461:2009 National Annex. Fe/Zn 115

Allmänt

Inledning

Räcket skall monteras enligt denna instruktion.

Montagepersonal

Montage bör endast utföras av utbildad personal. Ansvarig montageledare bör:

- närvara under montagearbetet
- ha teoretiska kunskaper och praktisk erfarenhet avseende material, utförande och kontroll av skyddsanordningar
- ha kännedom om uppbyggnad och funktion av Nordic SF H2 High.

Material

Levererat material skall kontrolleras så att:

- det överensstämmer med följesedel (artiklar och antal)
- det inte är skadat.

Eventuella avvikelser skall meddelas Nordic Road Safety AB snarast.

Allt material skall hanteras varsamt och onödiga transporter in arbetsplatsen bör undvikas.

Använd strö av trä som underlägg till material som ej är placerat på pall.

Etablering, säkerhet och tillfälligt skydd

Innan montagearbete påbörjas skall montörer alltid informera sig om förutsättningarna som råder på arbetsplatsen.

Vid behov skall montörer skyddas av tillfälliga skydd under montagearbetet. Montaget skall kunna ske utan att dessa tillfälliga skydd avlägsnas.

General

Introduction

The parapet shall be installed according to this instruction.

Installation personnel

Installation should only be performed by educated personnel. The installation manager should:

- be present during the installation
- have theoretical knowledge and practical experience about material, installation and control of road restraint systems.
- have knowledge about the function and design of Nordic SF H2 High.

Material

Delivered material shall be checked to:

- conform with delivery note (items and quantity)
- not being damaged.

Any deviations shall be communicated to the Nordic Road Safety AB as soon as possible.

All materials shall be handled with care and unnecessary transport within the worksite should be avoided.

Use pieces of wood as support for material not placed on pallets.

Establishment, safety and temporary protection

Before installation work begins shall installation personnel always inform themselves about the conditions prevailing in the workplace.

If necessary, installation personnel shall be protected by temporary protection devices during the installation work. The installation shall be possible to carry out without removing these devices.

Installation

Allmänt

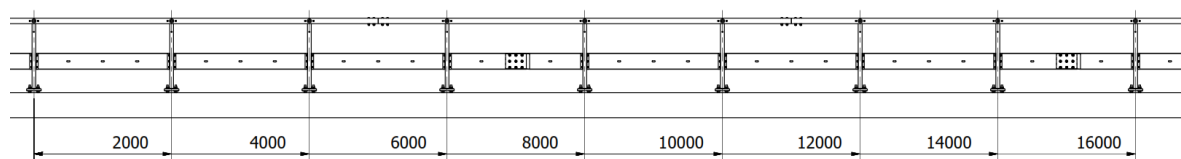
Ansvarig montör bör ha erforderlig kunskap med avseende på räckets detaljer, benämningar och skruvdimensioner.

Utsättning

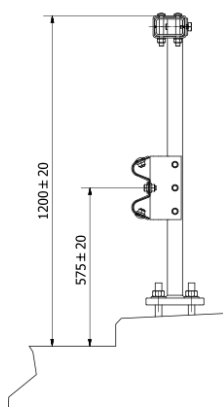
Utsättning sker enligt skiss nedan. Detta kräver stor noggrannhet.

Notera: cc-mått är parallella med vägbanan (lutande mått samt båglängd).

Ståndaravstånd / Post spacing 2.0 meter



Sektion / Section



Installationsalternativ

Olika installation alternative finns tillgängliga.

Installation

General

Responsible installer should have the requisite knowledge regarding the safety barrier components, terms and bolt dimensions.

Setting out

Setting out is done according to the sketch below. This requires great accuracy.

NOTE: The cc-dimension runs parallel with the roadway (inclined dimensions and arc length).

Installation alternatives

Different installation alternative available.

	Parapet Height	
	1.2 m	1.4 m
Förhöjd kantbalk, fotplatta / Raised edge beam, base plate	311010000	312010000
Vägbanenivå, fotplatta / Roadway level, base plate	311030000	312030000
Vägbanenivå, stål fundament / Roadway level, steel foundation	311070000	312070000

Installation ståndare

Ståndare med fotplatta (Bilaga A)

Ta bort betong från gängstängerna (vid behov)

Kontrollera gängstängerna för visuella skador.

Smörj in med installationsolja eller vax på gängstängerna innan montering av mutter.

Börja med muttern som skall vara under fotplattan (kontrollera läge och höjd)

Notera: Sätt på brickor innan ståndaren placeras på bultgruppen.

Rekommendation: Öppen spalt ≥ 50 mm mellan fotplatta och betong.

Ståndare med stålfundament

Olika metoder kan användas för att installera ståndarna (beroende av markförhållanden):

- Slå ner ståndaren
- Borrade eller prylade hål. Ståndaren skall monteras direkt efter borring/prylning.

För montering på asfaltbelagd yta bör specialutrustning användas för prylning av hål (för att minimera skador på asfalt och optimera ståndarens stabilitet).

Installation of posts

Post with base plate (Appendix A)

Remove concrete from the stud bolts (if needed).

Inspect the stud bolts for visible damage.

Add installation lubricate or wax to the stud bolts before assembling the nuts.

Start with the nuts to be installed below the base plate (check location and heights).

Note add washer before the posts are located at the bolt groups.

Recommendation: Open gap ≥ 50 mm between the base plate and the concrete.

Post with steel foundation

The posts can be installed with different methods (depending on ground conditions):

- Ramming the post
- Drilled or punched holes. The post should be installed immediately after drilling/punching.

For installation on asphalt paved surfaces should special equipment be used for punching holes (in order to minimize damage in the asphalt and optimize stability of the post).

Montage av räcke

Montera toppföljare. Börja montera från ena änden på bron.

Notera 1: En kran kan behövas för lyfthjälp.

Notera 2: Montera montage brickor (med två M10 per brickor) i toppföljare vid ståndarna innan toppföljaren monteras på ståndarna.

ToppföljARBalkarna skall placeras enligt specifikationerna för projektet.

Skruvförband dras bara till lite löst för hand (utan verktyg).

Följande procedur upprepas till toppföljaren är monterade:

- Toppföljarskarv monteras i den först monterade toppföljARBalken
- Nästa toppföljARBalk träs på denna toppföljarskarv

Därefter monteras SF profil, distanselement, skruv, brickor och muttrar.

Räcket finjusteras.

Skruvförbanden åtdras.

Slutligen utförs kontroll enligt kapitel "Kontroll".

Skruv

Skruvförband skall dras till normal åtdragning.

Installation of safety barrier

Install the top rail. The installation of the top rail starts at one end of the bridge.

Note 1: A crane may be needed for lift assist.

Note 2: Mount installation washers (with two M10 for each washer) on the top rail at the posts before the top rail is installed on the posts.

The top rail beams shall be located according to the specification for the project.

All bolted joints are first assembled by hand (without tools).

The following procedure shall be repeated until the top rail is installed:

- The top rail joint installs in the first mounted top rail beam
- Put on next top rail beam on the top rail joint

Then install the SF profile, distance element, bolts, washers and nuts.

The parapet is finally adjusted.

The bolted joints are tightened

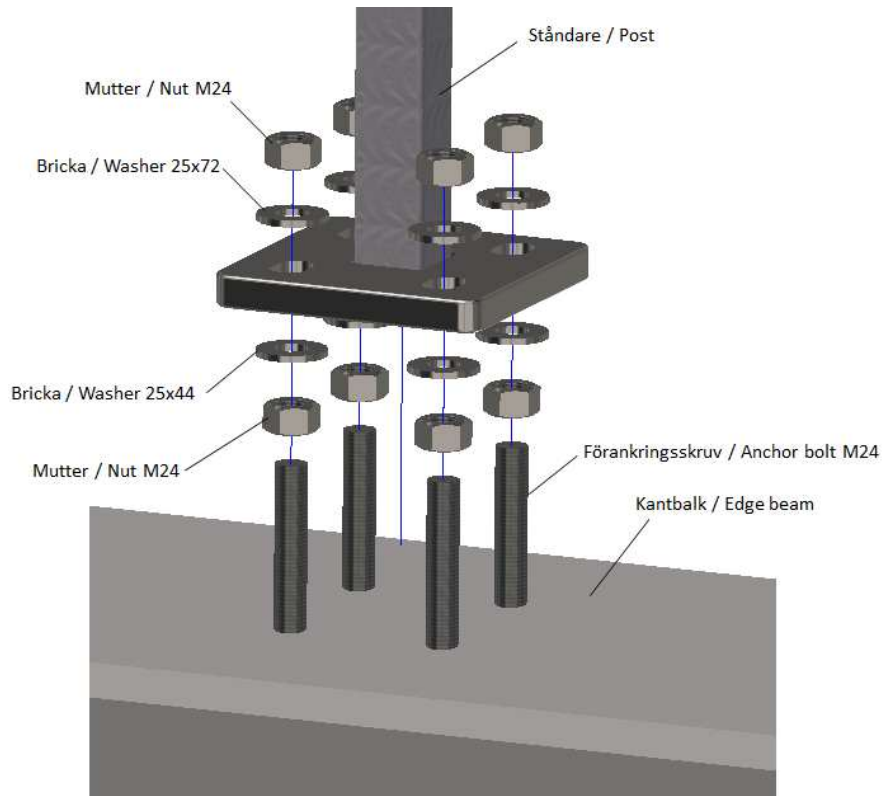
Finally, perform inspection according to chapter "Inspection".

Bolts

Bolted joints shall be tightened with a normal torque.

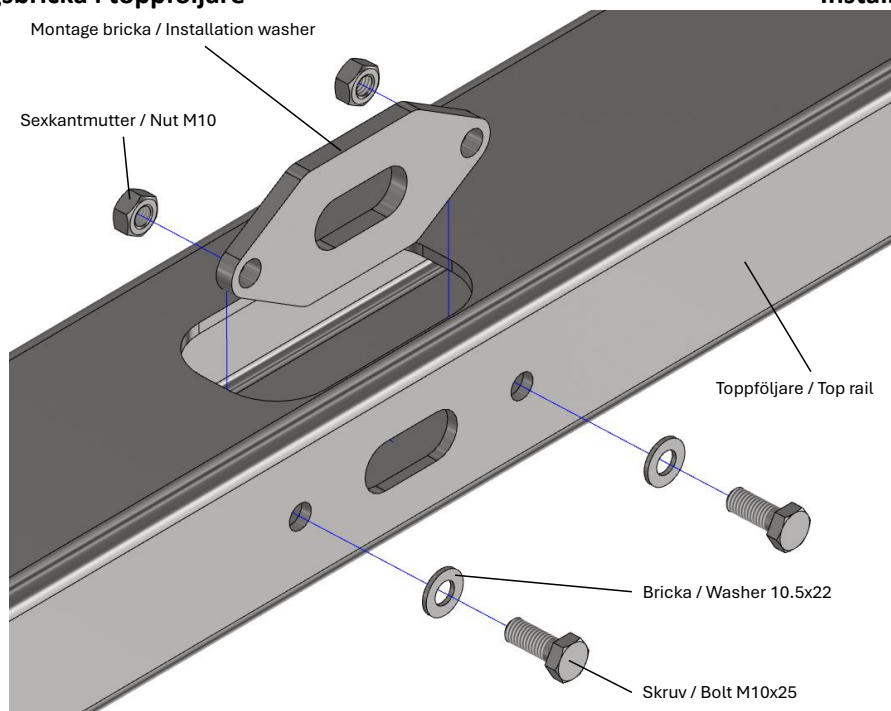
Ståndare

Post



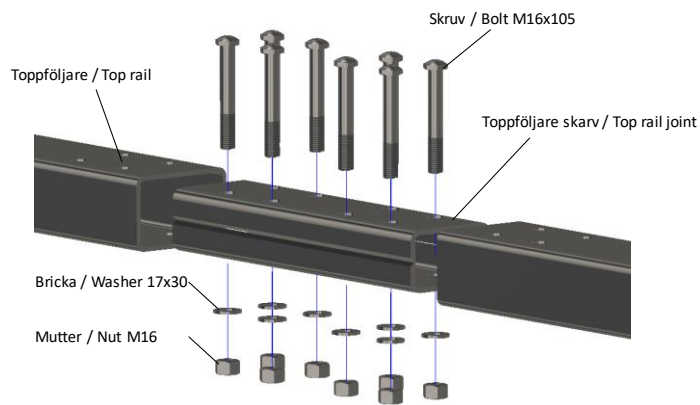
Monteringsbricka i toppföljare

Installation washer



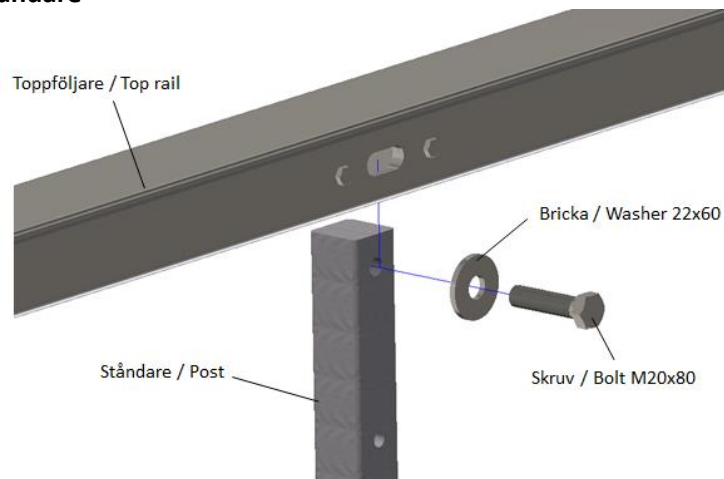
Toppföljarskarv

Top rail joint



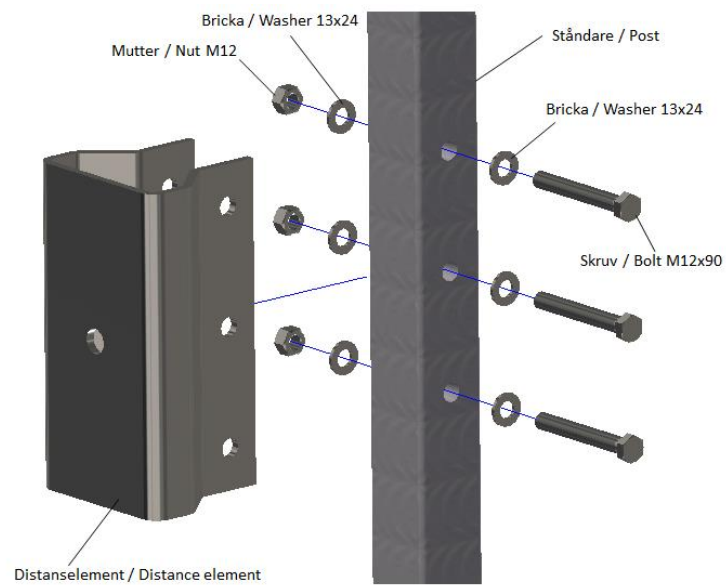
Toppföljare till ståndare

Top rail to post

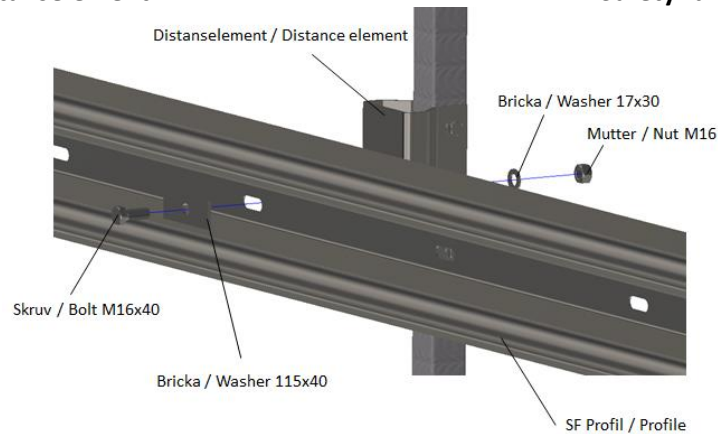


Distanselement till ståndare

Distance element to post

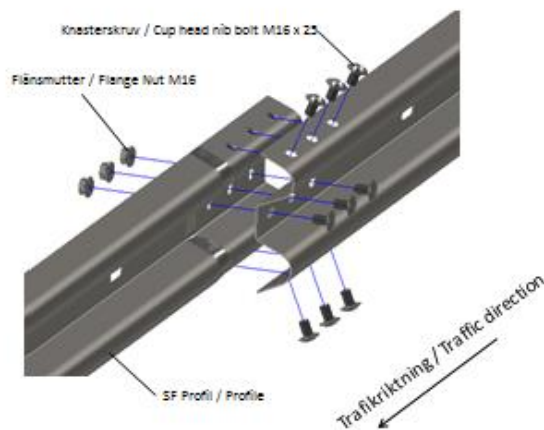


Navföljare till distanselement



Safety rail to distance element

Navföljarskarv



Safety rail joint

Toleranser

Om inte annat anges gäller ± 20 mm för installationen (höjd-, längs- och sidled).

Tillåten öppning mellan toppföljARBalkar är 0-15 mm (eftersträva 5 mm, 0 mm bör undvikas för montage vid temperatur under 0 °C).

Tolerances

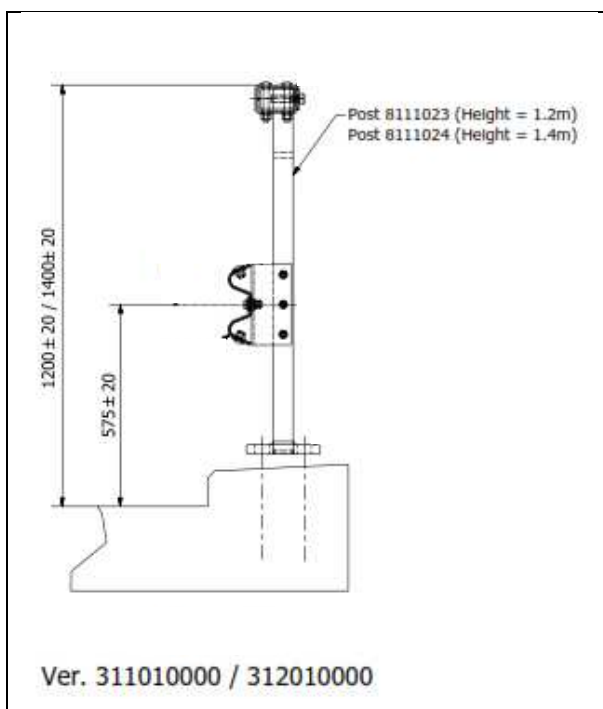
Unless different tolerances are specified, ± 20 mm applies for installation (vertically, longitudinally and laterally).

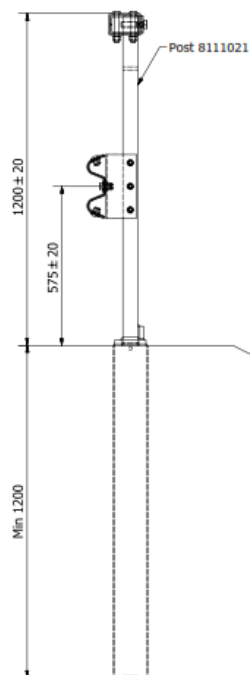
Acceptable opening between top rail beams is 0-15 mm (aim at 5 mm, 0 mm shall be avoided for installation at temperature below 0 °C).

Artiklar

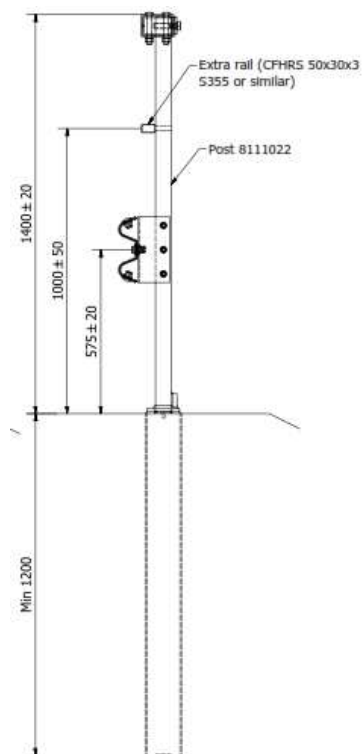
Items

Artiklar för 8 meter räcke / Items for 8 meter safety barrier			
Antal / Quantity cc 2 m	Beskrivning / Description	Artikel nr. / Item no.	Alternativ / Alternative
4	SF H2 High Ständare / Post H=2390	8111021	For version with Ver. 311070000
4	SF H2 High Ständare / Post H=2590	8111022	For version with Ver. 312070000
4	SF H2 High Ständare / Post H=1040	8111023	For version with Ver. 311010000
4	SF H2 High Ständare / Post H=1240	8111024	For version with Ver. 312010000
4	SF H2 High Ständare / Post H=1140	8111025	For version with Ver. 311030000
4	SF H2 High Ständare / Post H=1340	8111026	For version with Ver. 312030000
4	Distanselement / Distance element	8113012	
1	SF profil / SF profile - 8.3 m	8012428	2.3 m (8012422), 4.3 m (8012424), 6.3 m (8012426), 12.3 m (8012432)
1	Toppföljare / Top rail - 8 m	8112028	4 m (8112024/8112024A), 6 m (8112025/8112025A), 8m (8112028A)
1	Skarv toppföljare / Joint top rail	8113013	
8	Skruv / Bolt M16 x 105	122161050	
12	Sexkantmutter / Hex Nut M16	120160000	
12	Bricka / Washer 17x30	126170300	
12	Skruv / Bolt M12 x 90	121120900	
12	Sexkantmutter / Hex Nut M12	120120000	
24	Bricka / Washer 13x24	126130240	
4	Bricka / Washer 115 x 40	127181150	
4	Skruv / Bolt M16 x 40	121160400	
9	Knasterskruv / Cup head nib bolt M16 x 25	122160250	Knasterskruv / Round Head Bolt M16 x 27 (122160270)
9	Flänsmutter / Flange Nut M16	120160001	Mutter / Nut (123160000), Bricka / Washer (126170300)
4	Bricka / Washer 22x60	126220600	
4	Monteringsbricka / Installation washer 140x60	8113014	Kan vara förinstallerad i toppföljaren / Can be pre-installed in the top-rail
4	Skruv / Bolt M20 x 80	121200801	
8	Skruv / Bolt M10 x 25	121100250	Kan vara förinstallerad i toppföljaren / Can be pre-installed in the top-rail
8	Sexkantmutter / Hex Nut M10	120100000	Kan vara förinstallerad i toppföljaren / Can be pre-installed in the top-rail
8	Bricka / Washer 10.5x22	126100220	Kan vara förinstallerad i toppföljaren / Can be pre-installed in the top-rail

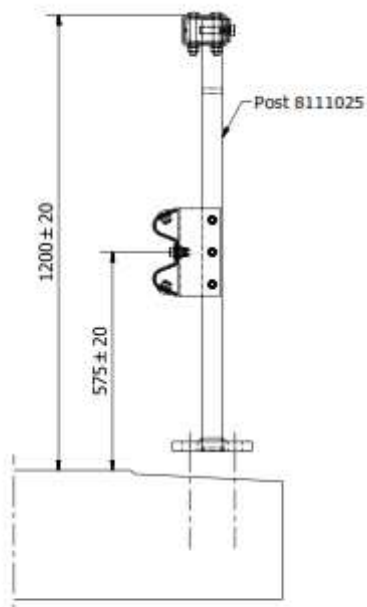




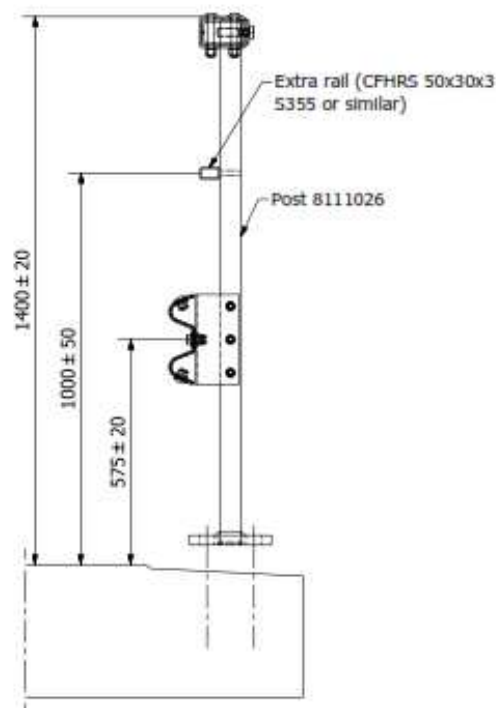
Ver. 311070000



Ver. 312070000



Ver. 311030000



Ver. 312030000

Montagekontroll

Räckesmontör skall utföra nedanstående kontrollpunkter:

- Linjeföringen är kontrollerad
- Höjden är kontrollerad
- Jämn höjd på toppföljarskarvar
- Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna
- Eventuella mindre skador på varmförzinkningen eller målningen är behandlade
- Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna

Resultatet från kontrollen skall dokumenteras i lämplig kontrollrapport. Ett exempel på kontrollrapport för svenska förhållande finns på sidan 17.

Lagning av zinkskador

Lagning av eventuella zinkskador på levererat material utförs enligt SS/EN-1461 samt "Branschstandard – efterbearbetning och reparation".

Skador skall behandlas enligt följande:

- Repor och avlånga fläckar smalare än 2 mm och mindre än 10 cm². Ingen åtgärd krävs.
- Skador bredare än 2 mm och mindre än 3.16x3.16 cm (eller mindre än 10 cm²) skall åtgärdas med målning med zinkrik färg. Det är även möjligt att använda lämplig zinkpasta, zinkflakes eller legerade "sticks". Före reparation utförs rengöring med rostfri stålborste.
- Skador större än 10 cm² skall omförzinkas.

Installation inspection

Assembly personnel shall perform the points stated below:

- The curvature is checked
- The height is checked
- Even height of the top rail joints
- All bolt joints are installed and tightened
- Any minor damage to the galvanizing or painting is treated
- Any zinc lumps or spikes are removed

The result from the inspection shall be documented in appropriate inspection report. An example of control report for Swedish conditions is presented at page 18.

Repairs to zinc damage

Repairs to any zinc damage in the delivered materials are carried out according to SS/EN-1461 and "Swedish Industry Standard - finishing and repairs".

Damages treated as follows:

- Scratches and elongated spots narrower than 2 mm and less than 10 cm². No action required.
- Damages wider than 2 mm and less than 3.16x3.16 cm (or less than 10 cm²) shall be rectified by painting with zinc-rich paint. It is also possible to use a suitable zinc paste, zinc flakes or alloyed "sticks". Before any repairs are made, clean with a stainless steel brush.
- Damages larger than 10 cm² shall be re-galvanized.

Slutkontroll

Följande arbete görs vid slutkontroll:

- Städa arbetsplatsen
- Begär eventuella kund kontroller (t.ex. avsyning enligt AB-U 07 eller uppmätning)
- Efterkontrollera skruvförband
- Kontrollrapport överlämnas till beställaren (kund).

Slutligen märks räcket med CE-märke (på första och sista ståndaren i det CE-märkta räcket. Vid behov kan extra CE-märke sättas upp mellan första och sista ståndaren).

CE-märke levereras tillsammans med räcket.

Final Inspection

The following work shall be performed at final inspection:

- Clean up the workplace
- Request any client controls (e.g. control according to AB-U 07 or article quantity protocol)
- Control the bolt joints
- Inspection report is delivered to the client (customer).

Finally the safety barrier is marked with a CE mark (on the first and last post in the CE-marked safety barrier. Where necessary, additional CE marks can be set up between the first and last posts).

Labels for CE-marking are delivered together with the safety barrier.

Reparation

Ett skadat räcke är ett påkörnt räcke eller skadat av underhållsarbete så som snöplogning, slyröjning, etc. Exempel på skador är:

- böjda ståndare och profiler
- skadade eller lösa skruvar
- skadade skarvar
- djupa repor
- revor
- veck

Skadade delar skall ersättas med originaldelar.

Att byta skadade delar efter påkörning skiljer sig inte från vanligt montage förutom demontaget.

Tänk på att det kan finnas stora spänningar i det skadade räckets.

Alla skadade delar skall bytas omgående.

Notera att ett skadat räcke eller ett räcke som inte reparerats korrekt eventuellt inte fungerar ordentligt eller uppfyller de deklarerade egenskaperna.

Underhåll

Ett minimum av underhåll är vid behov rensplning med rent vatten följt av en okulärbesiktning med avseende på skador.

Eventuella skador repareras enligt beskrivningen i kapitel Reparation.

Repairs

A damaged parapet is a barrier that has been subject to collisions/collided with or damaged by maintenance operations such as snow removal, bush clearance etc. Example of damage are:

- bent posts or profiles
- damaged or loose bolts
- damaged joints
- deep scratches
- rips
- creases

Damaged parts shall be replaced with original spare parts.

Replacing damaged parts after a collision is no different from a normal installation besides the disassembly operation.

Keep in mind that there may be considerable stresses in the damaged parapet

All damaged parts shall be replaced immediately.

Note that a damaged parapet or a parapet not repaired properly may not work or fulfil the declared characteristics.

Maintenance

A minimum of maintenance is if necessary flushing with clean water followed by a visual inspection for damage.

Any damage is repaired as described in chapter Repairs.



Prestanda deklARATION / Declaration of Performance (DoP)

Namn / Name: Nordic SF H2 High

Tillverkare / Manufacturer

Nordic Road Safety AB
Svetsarvägen 4, 861 36 Timrå, Sweden
Tel: +46 (0)60 144 144
Web: www.nordicroadsafety.com

**Produkttypens unika identifikationskod /
Product identification code:**

Nordic SF H2 High – Räcke (h=1.2 / 1.4m) med SF-profil som navföljare, 120x80 som toppföljare monterat på □ 55 ståndare med fotplatta (förhöjd kantbalk / vägbanenivå) eller med stålfundament.

Nordic SF H2 High - Safety barrier (h=1.2 / 1.4m) with SF-profile as safety rail, 120x80 as top rail fixed at □ 55 post with base plate (raised edge beam / roadway level) or steel foundation.

Produkttyp / Product type:

Enkelsidigt räcke / Single sided safety barrier

Användningsområde / Intended use:

Trafikerade område / In vehicle circulation areas

Harmoniserad standard / Harmonised standard:

SS-EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2013

**Systemen för bedömning och fortlöpande kontroll /
System of assessment and verification:**

System 1 (CPR no. 305/2011)

Anmälda organets namn / Name of notified body:

SP Technical Research Institute of Sweden

**Anmälda organets identifikationsnummer /
Identification number of the notified body:**

No. 0402

**Intyg om kontinuitet för produktens prestanda /
Certificate of constancy of performance:**

No. 0402-CPR-SC0221-16

Deklarerade egenskaper / Declared performances	
Väsentliga egenskaper / Essential characteristics	Prestanda / Performance
Prestanda vid påkörning / Performance under impact:	
-kapacitetsklass / containment level	H2
-skaderisk / impact severity	B
-normaliserad arbetsbredd / normalized working width	W2 (0.8m)
-normaliserad fordonsinträngning / normalized vehicle intrusion	VI3 (0.9m)
-normaliserad dynamiskutböjning / normalized dynamic deflection	0.5-0.6 m
Motstånd mot snöplogning: / Resistance to snow removal:	Class 4
Beständighet / Durability:	
- för prestanda vid påkörning / of performance under impact	VFZ enligt / HDG according SS-EN ISO
- för motstånd mot snöplogning / of resistance to snow removal	1461:2009, National Annex NA Fe/Zn 115

Prestandan för denna produkt överensstämmer med den deklarerade prestandan. Denna prestandadeklARATION har utfärdats på tillverkarens eget ansvar. / The performance of the product is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Undertecknat för tillverkaren av / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Fredrik Sangö, Teknisk Direktör / Technical Director

Timrå

2017-04-07

Kontrollrapport

Beställare: _____
Objekt: _____
NRS's projekt nummer: _____

Montageledare: _____ Cert. enl. SVBRF: Ja Nej
Montör: _____ Cert. enl. SVBRF: Ja Nej

Etablering

	Datum	Signatur
Ta del av arbetsmiljöplan och Ta-plan	_____	_____
Överlämnande av 16-punkters säkerhetsdatablad för hälso- och miljöfarliga produkter	_____	_____
Överlämnande av närvaro- och anhörigförteckning	_____	_____
Materialet är kontrollerat efter leverans till arbetsplatsen med avseende på skador, artiklar och antal	_____	_____

Montagekontroll

Linjeföringen är kontrollerad	_____	_____
Höjden är kontrollerad	_____	_____
Toppföljarskarvarna är kontrollerade	_____	_____
Samtliga skruvförband är monterade och åtdragna	_____	_____
Eventuella mindre skador på varmförzinkningen eller målningen är behandlade	_____	_____
Eventuella zinkklumpar och taggar är borttagna	_____	_____

Slutkontroll

Vår arbetsplats är avstādad	_____	_____
Begärd avsyning enligt AB-U 07	_____	_____
Uppmättningsprotokoll ifyllt	_____	_____
Efterkontroll av bultförband genomförd	_____	_____

Anmärkning: _____

Kontroll utförd av: _____ Datum: _____
Namnförtydligande: _____ Företag: _____

Avsyning/delavsyning enl.
AB-/ABT-U07 § 9 utförd av: _____ Datum: _____
Namnförtydligande: _____ Företag: _____

Inspection report

Client: _____
Object: _____
NRS's project number: _____

Installation manager: _____ Certified acc. SVBRF: Yes No
Installer: _____ Certified acc. SVBRF: Yes No

Establishment

	Date	Signature
Be informed about work plan and Ta-plan	_____	_____
Delivery of 16-point safety data sheet about health and environmentally hazardous products	_____	_____
Delivery of presence and relative list	_____	_____
The material is checked for damage and quantity following delivery to the worksite	_____	_____

Installation inspection

The curvature is checked	_____	_____
The height is checked	_____	_____
Top rail joints are inspected	_____	_____
All bolt joints are installed and tightened	_____	_____
Any minor damage to the galvanizing or painting is treated	_____	_____
Any zinc lumps or spikes are removed	_____	_____

Final inspection

Clean up our workplace	_____	_____
Request control according to AB-U 07	_____	_____
Article quantity protocol completed	_____	_____
After control bolt joints	_____	_____

Notes: _____

Control performed by: _____ Date: _____
Clarification of signature: _____ Company: _____

Control acc, to AB-/ABT-U07
§ 9 performed by: _____ Date: _____
Clarification of signature: _____ Company: _____

Revision / Revision

Rev. Nr / Rev. no	Datum / Date	Godkänd av / Performed by	Anledning till revision / Reason for revision
0	2016-10-21	Fredrik Sangö	Utkast för kommentarer / Draft for comments
1	2017-04-07	Fredrik Sangö	Ny version inkluderade / New versions included
2	2017-05-24	Fredrik Sangö	Allmän uppdatering / General update
3	2025-05-19	Fredrik Sangö	Allmän uppdatering / General update

Godkännande / Approval

Västerås 2025-05-19



Fredrik Sangö

Civilingenjör / M.Sc.Eng

Teknikschef / Head of Technology

Nordic Road Safety AB

Kontakt / Contact

Nordic Road Safety AB

Huvudkontor / Head office: Timrå

Svetsarvägen 4
861 36 Timrå

Lokalkontor / Local office: Västerås

Slånbärgsgatan 12
722 23 Västerås

Lokalkontor / Local office: Borås

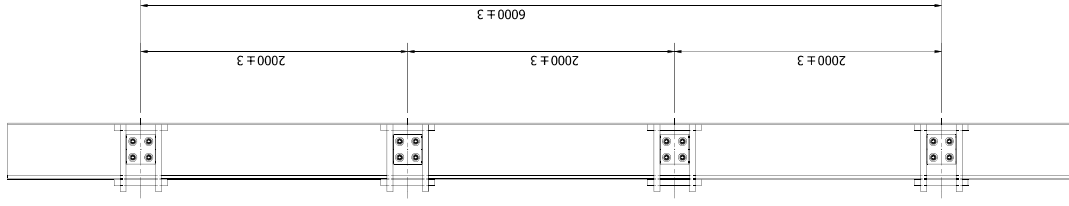
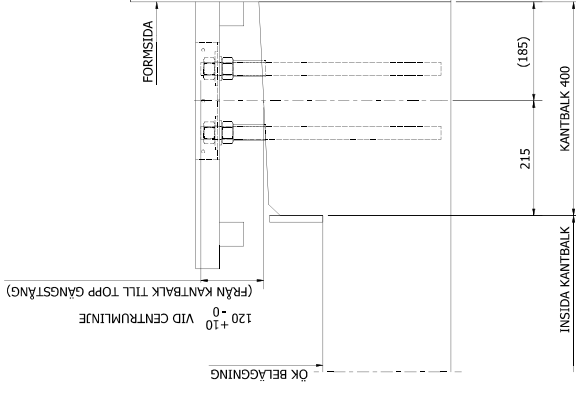
Företagsgatan 55
504 64 Borås

INFORMATION

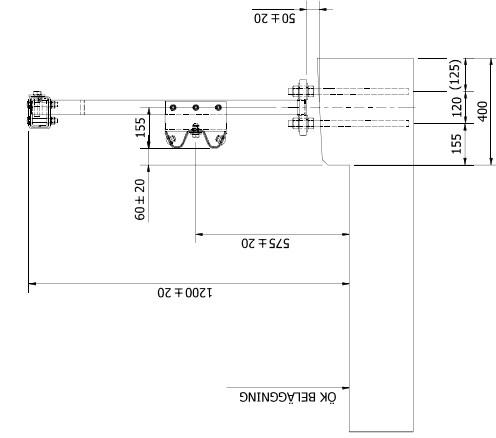
Bultgrupperna levereras hopmonterade och består av plåtjugg, gångstänger, muttrar och brickor, se ritning 8112100.

För att få ett säkert och snyggt räcke skall följande punkter uppfyllas:

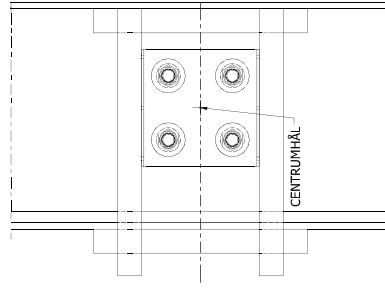
- Placering av bultgrupp på kantbalken i djupled beror på vilken kantbalk som är aktuell. Denna ritning visar mått för kantbalk med bredd 400 mm, lutning 1:20 och höjd 100 mm. Kontakta NRS för kantbalk med andra mått (bredd, lutning och höjd).
- C-måttet mellan bultgrupperna utsätts alltid parallellt med kantbalken, i räckets centrumlinje. CC-måttet får inte skilja mer än ± 3 mm mellan 2 st bultgrupper, samt ± 3 mm totalt mellan 4 st bultgrupper.
- Bultgruppens avvikelse ifrån centrumlinjen får ej överstiga ± 3 mm.
- Gångstängerna får EJ ha kontakt med armering, utom på bro över elektrifierad järnväg där bultar skall ha kontakt med armering.
- Upphängningen av bultgrupperna löses på plats, beroende på formkonstruktionen.
- Bultgruppen skall skyddas under gjutningen, ex. med plywoodlock.
- Muttar och brickor som tas bort vid bortmonteringen av plåtjuggen, återanvänds för monteringen av stolparna.
- Gångstängerna är skyddade med krympslang under muttern, denna tas bort efter gjutningen. Om krympslangen inte når ner till överkant kantbalk kan resterande gångstång skyddas med elfejp.



UTSÄTTNING (1 : 20)



INSTALLERAT RÄCKE (1 : 10)



UTSÄTTNING (1 : 5)



BULTGRUPP (1 : 5)

Kontraktens av	Kommittens av	Gårdens av	Datum	Skala	Projekt
FS	LAG	FS	2023-05-19	1:20, 1:10, 1:5	AI
Projektavslutning			Region		
31.10.0000U			0		
			1/1		

Nordic SF H2 High - Utsättning kantbalk A

Region 0

INFORMATION

Bultgrupperna levereras hopmonterade och består av plåtjugg, gängstänger, muttrar och brickor, se ritning 8112100.

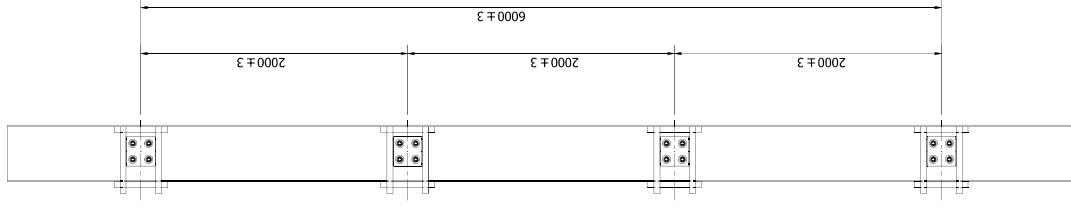
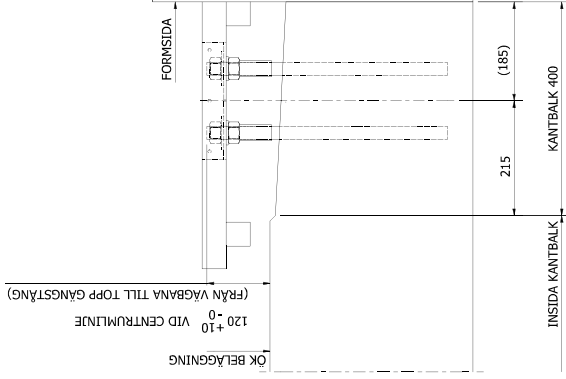
För att få ett säkert och snyggt räcke skall följande punkter uppfyllas:

- Placering av bultgrupp på kantbalken i djupled beror på vilken kantbalk som är aktuell. Denna ritning visar mått för kantbalk med bredd 400 mm, lutning 1:20 och höjd 0 mm. Kontakta NRS för kantbalk med andra mått (bredd, lutning och höjd).
- C-måttet mellan bultgrupperna utsätts alltid parallellt med kantbalken, i räckets centrumlinje. CC-måttet får inte skilja mer än ± 3 mm mellan 2 st bultgrupper, samt ± 3 mm totalt mellan 4 st bultgrupper.
- Bultgruppens avvikelse ifrån centrumlinjen får ej överstiga ± 3 mm.
- Gängstängerna får EJ ha kontakt med armering, utom på bro över elektrifierad järnväg där bultar skall ha kontakt med armering.
- Upphängningen av bultgrupperna löses på plats, beroende på formkonstruktionen.

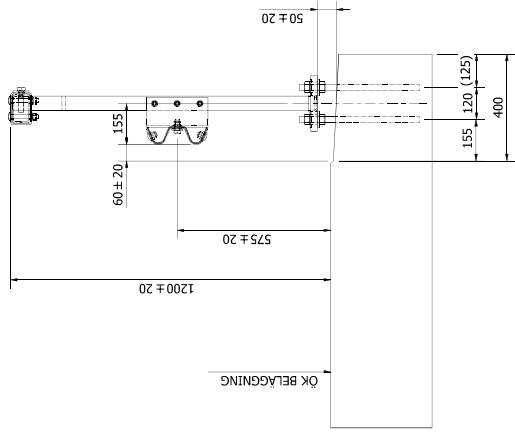
- Bultgruppen skall skyddas under gjutningen, ex. med plywoodlock.

- Muttrar och brickor som tas bort vid bortmonteringen av plåtjuggen, återanvänds för monteringen av stolparna.

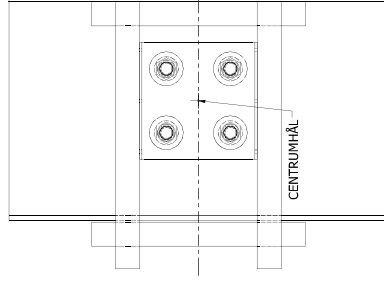
- Gängstängerna är skyddade med krympslang under muttern, denna tas bort efter gjutningen. Om krympslangen inte når ner till överkant kantbalk kan resterande gängstång skyddas med elfejp.



UTSÄTTNING (1 : 20)



INSTALLERAT RÄCKE (1:10)



UTSÄTTNING (1:5)



BULTGRUPP (1 : 5)

Konstruktör av	FS	Kontrollera av	LAG	Gjuten av	FS	Datum	2023-05-19	Skala	1:20, 1:10, 1:5	Projekt	AI
Nordic SF H2 High - Utsättning kantbalk B											
Projektnummer 311030000U											
										Region	0
										Blad	1 / 1